

## V - KAYIŞLARININ MONTAJI

Mevcut en iyi kayışlarla, mevcut en iyi kasnaklardan meydana gelen bir tahrik sistemi doğru monte edilmez ise, belki birkaç gün, belki de birkaç dakika çalışır, randıman vermez.

O yüzden montaj sırasında şu noktalara dikkat etmemiz gerekir.

### A) KASNAKLAR

Yeni veya eski tüm kasnakların kanal yüzeylerinin

- Aşınmamış olmasına
- Çapaksız, kalem izsiz, hava boşluksuz (karınca) yani taşlanma hassasiyetinde
- Tüm kasnak Kanallarının eşit açılmış olduğuna dikkat edelim.

Bu konuda ;

- Çalışmış kasnakların aşındığını ve genişlediğini, bu konuda en iyi gözlem şudur; Eğer kasnak da kasnak ağzının hemen altında bir set oluşmuş ise, bu kasnak aşırı aşınmış demektir.
- Kasnaktaki çapak ve kalem izlerinin kayışı yırtacağını
- Eşit açılmamış kasnaklarda tüm yükün en kısa kayışa binerek bu kayışın vaktinden önce kopacağına inanalım.

Kasnakları mil üzerinden mil yatağına mümkün olduğu kadar yakın monte ederek, mile gerekir bir yük yükleyelim.

### B) KAYIŞLAR

Dikkat: Çoklu kullanımlarda, çalışmış ve yeni kayışları veya değişik üreticilerin kayışlarını aynı takım içinde kullanmayınız. Değişik boylardaki bu kayışların kullanımında unutmayalım ki tüm yük en kısa kayışa biner ve böylece bu kayışın ömrü çok kısaldır.

Firmamız özel, istek üzerine size tam aynı boy (yani setlenmiş) beraber çalışacak kayışlar kaç adet veya hangi boy olursa olsun temin edebilir.

### C) KAYIŞ MONTAJI:

Kayışları monte ederken kayışları hiçbir zaman levye, tornavida ile kanalların üzerinden kanala zorlamayınız, bu takdirde kayışın yük taşıyıcı iplerini veya kasnağın üst yüzeyini zedellersiniz, kayıştaki veya kasnaktaki en ufak zedelenme kayışın ömrünü %100 nispetinde azaltır.

Doğru montaj ise; tahriksiz kasnağı hafifçe öne alın ve yeni kayışın kasnaklar üzerinden geçerek yuvasına oturmasına dikkat ediniz ve daha sonra tahriği yüksüz olarak birkaç devir çeviriniz. Böylece kayışların "oturması" sağlanır. Daha sonra kayış gerilir.

Bu konuda dikkat edilecek iki konu

- Kayışın doğru bir şekilde gerilmesi
- Kasnakların aynı eksende olmasının sağlanmasıdır.

Düşük gerginlik şu sonuçları doğurur.

- Patinaj; Kayışlar kasnakla beraber dönmek yerine patinaj yaparak hem kendilerini kısa ömürlü yaparak aşırı ısınmaya sebep olmakta ve de gerekli yük aktarımı yapmamaktadır. Sonuç olarak kayışlar kavrulmaktadır.
- Kayışlar kalkış anında ani yüklenmelere karşı kasnağa yük iletmediklerinden koparlar.
- Kayışlar kasnaklardan fırlarlar.

### b. Kasnakların aynı eksende olması;

Montaj esnasında veya sonra kasnakların aynı eksende olmasına önemle dikkat ediniz. Aksi halde kayışlar kısa zamanla kopacak veya parçalanacaktır. Bu konuda her iki kasnağa yaslanarak yapıştırılan bir cetvelin su terazisi ile birbirlerinden kaçıklığını kontrol etmek genellikle yeterli kontrolü sağlar.

Ne zaman bir V Kayışını değiştirmeliyiz;

Tecrübelerimiz doğrultusunda bir V -kayışının kısa sürede görev yapamaz hale geleceğinin ön sinyalleri şunlardır. Her malzeme gibi V-kayışlarının da bir ömrü olsa da, görev yapamaz hale gelmesi bize Tahriğimiz hakkında bazı bilgiler verebilir.

- Aşırı uzama; V Kayışı ani darbelere veya yağa maruz kalmıştır, en iyi görülecek belirtiler V kayışındaki boşluk, patinaj veya kasnağın içine aşırı oturmasıdır.
- V-kayışındaki taşıyıcı iplerden bir tanesi veya birkaçı sırasından çıkmıştır, kısa sürede tüm ipler deformasyona uğrayarak V-kayışından ayrılacaktır.
- V-kayışının kasnağa giren kısmı pul pul çatlamış, bakalit benzeri sert bir hale gelmiştir. V-kayış yüksek ısıya veya Patinaja maruz kalmış olabilir.
- V-kayış kasnağın içinde ters dönmüş; Kasnak aşırı aşınmıştır.
- V-Kayış bıçakla kesilmiş gibi düz bir şekilde kopmuştur; Kasnak Rulmanları başta olmak üzere tüm döner aksam kontrol edilmelidir.

**1) KOLAY VE BASİT KAYNAK;**

Sonlu olarak üretilen bu kayışlar basit bir aparat marifeti ile kaynaklanabilir ve sonsuz hale getirebilirler. Bu özellik özellikle her iki kasnağında sabit olduğu düzeneklerde avantaj sağlar.

**2) GIDA TÜZÜĞÜNE UYGUNLUK;**

Amerikan Gıda Tüzüğü FDA' a göre bu kayışların mamul veya yarı mamul Gıda Ürünleri ile direk teması girmesinde herhangi bir mahsur yoktur.

**3) KİMYASAL DAYANIKLILIK;**

Bu kayışlar Suya, Hayvansal ve Nebati Yağlara, Hidrokarbonlara ve çoğu Solventlere mukavimdir.

**4) AŞINMAYA VE YIRTILMAYA DAYANIKLILIK;**

Malzeme özelliği olarak Aşınmaya ve Yırtılmaya Dayanıktır.

**5) YÜKSEK ISIDA KULLANIM;**

Aksi belirtilmediği takdirde bu kayışlar -30 ila + 90 Derece arasında çalışabilirler, bu değerden artan veya azalan sıcaklıklar sadece Kayışın uzama özelliklerini etkiler.

**6) KOLAY TAŞIYICI YÜZEY İLAVESİ;**

isteğe göre bu Kayışlara kaymaya mukavim yüzeyler, kanatçıklar vs. kesinlikle kopmayacak, ayrılmayacak şekilde kaynaklanabilir.

Örnek Kullanım alanları; Zeytin kalibrasyon makinaları, Mermer&Granit Ebatlandırma Makinaları

**Koruyucu Bakım;**

Kayış - Kasnak tahriklerinde şu noktalara dikkat edilirse sorunsuz çalışma sağlanır.

- Gerginlik;** V-kayışları çalışmaya başladıktan yaklaşık 1 saat sonra yeniden gerginliğini ölçünüz. Daha sonra bu kontrolü periyodik olarak yapınız.
- Çeşitli üreticilerin veya eski kayışlarla yeni kayışları beraber kullanmayınız.
- Kasnakların kanallarının aşınıp aşınmadığını, eksenden kaçıklıkları veya B balanslarını kontrol ediniz. Bozulmuş, aşınmış veya kırılmış kasnakların değiştirilmesi lazımdır.
- Kayışlara toz, yağ gibi yabancı cisimlerin değmemesini sağlayınız. Unutmayalım ki toz kayışa bir zımpara etkisi yapar, yağ ise kayışın kimyasal yapısının bozulmasına sebep olur.
- Lütfen kayışları montajdan sonra makine boyası ile temasını engelleiniz.

## BİLİNÇSİZ TÜKETİCİLER

Tecrübelerimize göre en çok karşılaştığımız sorunlardan bazıları şunlardır;

- Tüketici V-Kayışını satın alma esnasında Kayışın kalitesini anlamak için V-kayışı ters büküştür !!!!!, böylece güç taşıyıcı kord iplerini geri dönüşsüz olarak zedelemiştir. V-kayışları hiçbir zaman için ters bükülmeye maruz kalarak çalışmak için üretilmemiştir ve bu ters büküm kayışı zedeler. Ters bükülerek yapılan kalite kontrolü biz anlayamıyoruz.
- V-Kayışları çalışma süresince genellikle demir olan kasnakları aşındırırlar, Tüketici kesinlikle kasnağın kanallarını kontrol etmez. Yeni alınan Kayışlar bu yenmiş aşınmış Kasnaklarda daha kısa süre görev yaparlar. Tüketici eski Kayışlar daha iyi idiler yanlıgısına düşer.
- Tüketici 3 adet birarada çalışan V-kayışından birisi kopunca tüm takımı değil sadece kopan kayışı değiştirir, böylece tüm yük bu yeni kayışa yüklenir, bu kayış 3 kayışın görevini tek başına yerine getirmeye çalışırken kısa sürede deforme olur. Tüketici eski kayışlar daha iyi idi gibi yanlış bir kaniya kapılır.
- Tüketici 3 adet birarada kullanılan Kayışın her birini değişik bir üreticiden satın alır. Her 3 üretici değişik üretim toleransları ile çalıştığından en az yükü aktaran Kayış (en az görev yapan ) en uzun ömürlü olarak algılanır.

## SORUN GİDERME TABLOSU

Problem	Sebebi	Çözümü
1. KAYIŞ KASNAK ÜZERİNDE DÖNME YAPIYOR	A) İki kasnak arasında yanlış hizalama B) Yanlış kasnak kanalları açılmış veya yanlış kasnak seçilmiş C) Düşük kayış gerginliği D) Worn out belt Yıpranmış kayış E) Ingress of foreign material Kasnak ve Kayış ikilisinde yabancı maddeler var.	A) Tekrar hizalama yapınız B) Kasnakları yenileyiniz veya doğru kasnak takınız C) Boşluk olan kısımda avare kasnak veya gergi kasnağı kullanınız veya gerginliği arttırınız D) Yeni kayış ile değiştirin E) Kayış kasnak bölümüne koruyucu kapak takınız.
2. ÇOK FAZLA AŞINMA	A) Yanlış kasnak kanalı açılmış B) Kasnak kanalları fazla aşınmış C) İki kasnak arasında yanlış hizalama D) Tavsiye edilenden daha küçük çapta kasnak kullanılmış	A) Kasnakları değiştirin B) Kasnakları değiştirin C) Tekrar düzgün bir şekilde hizalama yapın D) Doğru kasnak seçerek tekrar güç aktarım ünitenizi dizayn edin.
3. ÇOK FAZLA SES	A) İki kasnak arasında yanlış hizalama B) Düşük kayış gerginliği C) Güç aktarım sistemi üzerinde aşırı yük D) Balans yapılmamış kasnaklar	A) Tekrar hizalama yapınız B) Boşluk olan kısımda avare kasnak veya gergi kasnağı kullanınız veya gerginliği arttırınız C) Doğru kasnak seçerek tekrar güç aktarım ünitenizi yeniden dizayn edin. D) Kasnakları balans yapınız.
4. KAYIŞLARDA ŞİŞME VE YUMUŞAMA	A) Kimyasal maddeler veya yağ ile temas etmiş kayışlar	A) Kimyasal madde veya yağ olan ortamları ve kasnak kanallarını alkol ile temizleyiniz.
5. SIRADIŞI KAYIŞ UZAMASI	A) Ağır hasarlı kasnak kanalları B) Used belts with new belts on drive C) Belts from different manufacturers	A) Kasnakları kontrol edip gerekiyorsa yenisi ile değiştiriniz B) Yeni kayış seti takınız C) Yeni kayış setinde aynı üreticinin kayışlarını kullanınız.
6. GÜÇ AKTARIM SİSTEMİ AYARLANDIKTAN SONRA KAYIŞ KOPMASI	A) Kayışı kasnağa takarken aşırı yük uygulama veya levye kullanma B) sert veya kesici yabancı alet kullanımı C) Yanlış kayış seçimi veya profili	A) Kayışı takarken iki kasnak arasını gevşetip bu şekilde takınız B) Kesinlikle levye gibi metal aletler kullanmayınız. C) Güç aktarım sisteminizi kontrol edip doğru kayış seçiniz.
7. KESİKLER VEYA AYRILMALAR OLUŞMASI	A) Avara kasnak kullanımı B) Kasnak çapı çok küçük C) Ortam sıcaklığı 60 dereceden fazla D) Ortam sıcaklığı -18 dereceden yukarda E) Anormal kayış kayması F) Yağ veya diğer kimyasallara maruz kalma	A) Avara kasnağın yerini kontrol edip boşluk olan kısma takınız B) Doğru kasnak seçerek tekrar güç aktarım ünitenizi dizayn edin C) İyi bir vantilasyon sağladığınızı kontrol ediniz, soğutma yapınız. D) Doğru kasnak kayış kombinasyonu seçerek tekrar güç aktarım ünitenizi dizayn edin, gerekirse gerginlikleri tekrar kontrol ediniz. E) Sistemi yağ veya kimyasallardan koruyunuz.